

**PARAMETRY MASZyny**

Średnica górnego walca	<b>290</b>
Długość maszyny	<b>3000</b>
Granica plastyczności materiału	<b>260 N/mm<sup>2</sup></b>

Szerokość	Średnica	Grubość walcowania	Grubość wstępnego gięcia	Odcinek prosty na każdym końcu
3000	319	8,4	6,0	13,2
3000	377	9,1	6,5	14,3
3000	435	10,5	7,5	16,5
3000	580	11,9	8,5	18,7
3000	870	12,6	9,0	19,8
3000	1450	14,0	10,0	22,0
3000	2900	14,7	10,5	23,1
2500	319	9,2	6,6	14,5
2500	377	10,0	7,1	15,7
2500	435	11,5	8,2	18,1
2500	580	13,0	9,3	20,5
2500	870	13,8	9,9	21,7
2500	1450	15,3	11,0	24,1
2500	2900	16,1	11,5	25,3
2035	319	10,2	7,3	16,0
2035	377	15,9	7,9	17,4
2035	435	13,2	9,1	20,0
2035	580	14,4	10,3	22,7
2035	870	15,3	10,9	24,0
2035	1450	17,0	12,1	26,7
2035	2900	17,8	12,7	28,0
1500	319	11,9	8,5	18,7
1500	377	12,9	9,2	20,2
1500	435	14,8	10,6	23,3
1500	580	16,8	12,0	26,4
1500	870	17,8	12,7	28,0
1500	1450	19,8	14,1	31,1
1500	2900	20,8	14,8	32,7
1000	319	14,5	10,4	22,9
1000	377	15,8	11,3	24,8
1000	435	18,2	13,0	28,6
1000	580	20,6	14,7	32,4
1000	870	21,8	15,6	34,3
1000	1450	24,2	17,3	38,1
1000	2900	25,5	18,2	40,0