

## HR4W-3014

BENDING CAPACITY 14  
 PRE-BENDING CAPACITY 10

TOP ROLL DIAMETER 290  
 MACHINE LENGHT 3000

MATERIAL YIELD 460 N/mm2 WORKING MODE COLD

Flat 2,2 Times material thickness

Width	Diameter	Rolling Thickness	Pre-Bending Thickness	Flat on each ends
3000	319	6,5	4,6	10,2
3000	377	7,0	5,0	11,0
3000	435	8,1	5,8	12,7
3000	580	9,2	6,5	14,4
3000	870	9,7	6,9	15,2
3000	1450	10,8	7,7	16,9
3000	2900	11,3	8,1	17,8
2500	319	7,1	5,1	11,1
2500	377	7,7	5,5	12,1
2500	435	8,9	6,3	13,9
2500	580	10,0	7,2	15,8
2500	870	10,6	7,6	16,7
2500	1450	11,8	8,4	18,6
2500	2900	12,4	8,9	19,5
2035	319	7,9	5,6	12,3
2035	377	13,4	6,1	13,4
2035	435	10,3	7,0	15,4
2035	580	11,1	7,9	17,5
2035	870	11,8	8,4	18,5
2035	1450	13,1	9,3	20,6
2035	2900	13,7	9,8	21,6
1500	319	9,1	6,5	14,4
1500	377	9,9	7,1	15,6
1500	435	11,4	8,2	18,0
1500	580	13,0	9,3	20,4
1500	870	13,7	9,8	21,6
1500	1450	15,2	10,9	24,0
1500	2900	16,0	11,4	25,2
1000	319	11,2	8,0	17,6
1000	377	12,1	8,7	19,1
1000	435	14,0	10,0	22,0
1000	580	15,9	11,3	24,9
1000	870	16,8	12,0	26,4
1000	1450	18,7	13,3	29,3
1000	2900	19,6	14,0	30,8