

## HR4W-3014

BENDING CAPACITY 14  
 PRE-BENDING CAPACITY 10

TOP ROLL DIAMETER 290  
 MACHINE LENGHT 3000

MATERIAL YIELD 360 N/mm2 WORKING MODE COLD

Flat 2,2 Times material thickness

Width	Diameter	Rolling Thickness	Pre-Bending Thickness	Flat on each ends
3000	319	7,3	5,2	11,5
3000	377	7,9	5,7	12,4
3000	435	9,1	6,5	14,4
3000	580	10,4	7,4	16,3
3000	870	11,0	7,8	17,2
3000	1450	12,2	8,7	19,1
3000	2900	12,8	9,1	20,1
2500	319	8,0	5,7	12,6
2500	377	8,7	6,2	13,6
2500	435	10,0	7,1	15,7
2500	580	11,3	8,1	17,8
2500	870	12,0	8,6	18,9
2500	1450	13,3	9,5	21,0
2500	2900	14,0	10,0	22,0
2035	319	8,9	6,3	13,9
2035	377	14,5	6,9	15,1
2035	435	11,6	7,9	17,4
2035	580	12,6	9,0	19,8
2035	870	13,3	9,5	20,9
2035	1450	14,8	10,6	23,2
2035	2900	15,5	11,1	24,4
1500	319	10,3	7,4	16,2
1500	377	11,2	8,0	17,6
1500	435	12,9	9,2	20,3
1500	580	14,6	10,5	23,0
1500	870	15,5	11,1	24,4
1500	1450	17,2	12,3	27,1
1500	2900	18,1	12,9	28,4
1000	319	12,7	9,0	19,9
1000	377	13,7	9,8	21,5
1000	435	15,8	11,3	24,9
1000	580	17,9	12,8	28,2
1000	870	19,0	13,6	29,8
1000	1450	21,1	15,1	33,2
1000	2900	22,2	15,8	34,8